

CÓDIGO	TITULO PROYECTO	OBJETIVO DE LA PRÁCTICA	BREVE DESCRIPCION DE LAS TAREAS A DESARROLLAR	TITULACION	CONOCIMIENTOS PROGRAMAS INFORMÁTICOS	IDIOMAS	OTROS CONOCIMIENTOS
AA-01	Integración Procesos Nuevo Modelo CD391 en líneas de Montaje	Análisis detallado de los procesos de ensamblaje del nuevo modelo CD391 adecuándolos a las líneas de montaje final. Optimización de mano de obra.	Asegurar que los procesos de ensamblaje recogen todos los elementos y operaciones requeridas para el correcto montaje del vehículo. Validación de tiempos de montaje. Analizar puestos de trabajo, implementar mejoras de método y eliminación de desperdicio.	Ingeniero Técnico Industrial o Ingeniero Industrial, (especialidad Mecánico/Eléctrico). Ingeniero en Organización Industrial. Grado en Ingeniería Mecánica. Grado en Ingeniería Eléctrica. Grado en Ingeniería en Organización Industrial	Microsoft Office, AutoCAD	Inglés	Lean Manufacturing
AA-02	Realización programa para control de tiempos de ciclo (optimización del proceso)	El objetivo de la práctica es realizar un programa para controlar los tiempos de ciclos de los operarios de montaje por modelo y características del vehículo. El alumno también deberá implementar el programa de posmon que permita recoger todas las averías de los equipos automáticos en la base de datos.	1- Comprender como funciona el sistema para realizar un buen análisis 2- Analizar todos los aspectos y puntos que debe considerar para realizar el programa 3- Realización del programa (visual basic ...) para la recepción de la toma de datos como el muestreo de los resultados finales 4- Verificación del funcionamiento del programa -Contrastar los resultados con la realidad 5- Analizar las averías que se producen en los equipos y tipificarlas para el programa POSMON 6- Gestión del equipo para introducir dichas averías en el sistema POSMON 7- Verificación del funcionamiento del POSMON -Contrastar los resultados con la realidad.	Ingeniero Técnico ó Ingeniero Industrial (especialidad Mecánico/Eléctrico). Grado en Ingeniería Mecánica. Grado en Ingeniería Eléctrica. Ingeniero ó Ingeniero Técnico Informático. Grado en Ingeniería Informática. Ingeniero de Telecomunicaciones. Grado en Ingeniería de Telecomunicaciones	Visual basic o similares (nivel alto)	Inglés medio	
AA-03	Mejora de la gestión de IMT	Incrementar la eficiencia de los equipos autónomos de trabajo en las instalaciones automáticas de la planta.	Seguimiento de la realización de preventivo y optimización del mismo. Gestión de acciones de correctivo y tareas de mantenimiento planificado.	Ingeniero Técnico Industrial o Ingeniero Industrial, (especialidad Mecánico/Eléctrico). Grado en Ingeniería Mecánica. Grado en Ingeniería Eléctrica.	Excel nivel alto	Inglés	
AA-04	Estudio y mejora de daños en paragolpes. Aumento del FTT y reducción de scrap (top 1 planta)	Aumento del FTT de la planta y reducción de reparaciones tanto on-line con off-line. Reducción de coste de scrap, siendo los paragolpes el top 1 de la planta. Implantación de mejoras a largo plazo para reducir el riesgo de daños tanto en los modelos actuales como en futuros modelos.	Seguimiento de daños en paragolpes y localización de los puntos de riesgo. Estudio e implantación de mejoras. Aumento del FTT y reducción del scrap de planta (siendo paragolpes el top 1 de la planta en cuanto a costo).	Ingeniero Técnico Industrial o Ingeniero Industrial, (especialidad Mecánico/Eléctrico). Grado en Ingeniería Mecánica. Grado en Ingeniería Eléctrica.	Excel nivel alto	Inglés	
AA-05	Mejoras en el sistema del dispositivo a prueba de errores de pares de apriete y, Estudios Potenciales (TPPS), capacidad de procesos y ajuste de parámetros de apriete para el nuevo modelo CD391.	Análisis del sistema a prueba de erros de pares de apriete para conseguir la eficiencia total del sistema.	Se trata de conocer el actual sistema y desarrollar un análisis modal de fallos y efectos en el sistema, para conseguir que se detecten las incidencias y no se puedan vender vehículos con alguna incidencia.	Ingeniero ó Ingeniero Técnico Industrial Mecánica. Grado en Ingeniería Mecánica	Office, Windows.	Inglés	
AA-06	Modificación de diagramas QLS para análisis de reparación en el área de trim y chasis para el lanzamiento del modelo CD.	Mejora eficiencia del sistema productivo y reducción de reparaciones internas y externas ante las posibles garantías que puedan producirse.	Seguimiento de problemas repetitivos, análisis de los mismos, toma de acciones de contención, implantación para la mejora del O.E.E. (Overall Equipment Effectiveness) centrándose en aquellas operaciones críticas para la calidad (garantías y FTT).	Ingeniero Técnico Industrial o Ingeniero Industrial, (especialidad Mecánico/Eléctrico). Ingeniero en Organización Industrial. Grado en Ingeniería Mecánica. Grado en Ingeniería Eléctrica. Grado en Ingeniería en Organización Industrial	Paquete Office, CAD 3D	Inglés nivel alto	Manejo base de datos, control estadístico
AA-07	Estudio, control y diseño de protecciones de daños en la carrocería para el lanzamiento del nuevo modelo CD	Reducción de daños por scratch / minimización gastos por reparación.	Identificación y análisis de las causas raíz de los daños causados en la carrocería (scratch) y puntos de riesgo potencial para los nuevos modelos, propuesta de acciones correctivas y mejora de la efectividad del proceso.	Ingeniero Técnico Industrial o Ingeniero Industrial, (especialidad Mecánico/Eléctrico). Ingeniero en Organización Industrial. Grado en Ingeniería Mecánica. Grado en Ingeniería Eléctrica. Grado en Ingeniería en Organización Industrial	Paquete Office, CAD 3D	Inglés nivel alto	Manejo base de datos, control estadístico
AA-08	Estudio de capacidad en equipos de producción en TRIM y chasis para lanzamiento del modelo CD	Diagnóstico rápido de anomalías, mejora eficiencia del sistema productivo.	El ingeniero a cargo realizará un profundo análisis centrándose en aquellas operaciones críticas para la calidad en nuevas instalaciones y en equipos modificados.	Ingeniero Técnico Industrial o Ingeniero Industrial, (especialidad Mecánico/Eléctrico). Ingeniero en Organización Industrial. Grado en Ingeniería Mecánica. Grado en Ingeniería Eléctrica. Grado en Ingeniería en Organización Industrial	Paquete Office, CAD 3D	Inglés nivel alto	Manejo base de datos, control estadístico
AA-09	Desarrollo de plan de lubricación automática adaptada a la actual configuración de turnos de producción	Realizar estudio pormenorizado de todos los equipos de planta, para optimizar el engrase de los mismos mediante sistemas automáticos, que minimicen el uso de mano de obra, el efecto "diente de sierra", los riesgos de seguridad asociados al engrase y adaptado a los ciclos de funcionamiento de cada equipo.	Partiendo de los los programas de preventivo de engrase actuales y de la ficha técnica del fabricante de cada máquina, deberá realizar estudio detallado de los sistemas automáticos existentes en el mercado, así como la gama de lubricantes utilizados en los distintos equipos para su unificación y estandarización. Asimismo desarrollará un programa de control de lubricación para estudio de históricos de consumo de lubricantes de planta, chequeo de la calidad de lubricación en equipos, control de stock y uso, y organización del almacén de aceites.	Ingeniero ó Ingeniero Técnico Industrial Mecánica. Grado en Ingeniería Mecánica	Paquete Office, Share-point, acces, autoCAD	Inglés nivel alto	Manejo base de datos, control estadístico
AC-01	Correlación puntos medición PC/BC CD 391 Body vs puntos de medición 3 en piezas de estampación	Correlación puntos de medición PC_PB modelo CD391.	Definir áreas críticas para cada pieza según requerimientos de Body y asegurar que las piezas cumplen lo especificado antes de enviar matrices a planta.	Ingeniero Técnico Industrial Mecánica. Grado en Ingeniería Mecánica	Office	Inglés	

CÓDIGO	TITULO PROYECTO	OBJETIVO DE LA PRÁCTICA	BREVE DESCRIPCION DE LAS TAREAS A DESARROLLAR	TITULACION	CONOCIMIENTOS PROGRAMAS INFORMÁTICOS	IDIOMAS	OTROS CONOCIMIENTOS
AC-02	MOS Repuestos críticos y criticidad de los equipos	Definir rutinas Mto. para reducir tiempos de paro por avería y minimizar tiempos paro de línea por preventivo.	Definir componentes por línea estampación/corte y definir repuestos necesarios para evitar paradas de producción.	Ingeniero Técnico Industrial o Ingeniero Industrial, (especialidad Mecánico/Eléctrico). Ingeniero en Organización Industrial. Grado en Ingeniería Mecánica. Grado en Ingeniería Eléctrica. Grado en Ingeniería en Organización Industrial	Office	Inglés	
AC-03	Planes de Control y soldadura laser CD391	Establecer planes de control (Dimensional y soldadura).	Analizar los tiempos de producción vs unidades de producción para confeccionar los controles estadísticos (Soldadura, sellado, etc.).	Ingeniero Técnico Industrial o Ingeniero Industrial, (especialidad Mecánico/Eléctrico). Ingeniero en Organización Industrial. Grado en Ingeniería Mecánica. Grado en Ingeniería Eléctrica. Grado en Ingeniería en Organización Industrial	Office	Inglés	
AC-04	Consolidación de la identificación ECPL de los equipos de Prensas y Carrocerías	Consolidación de la identificación ECPL en la planta.	Actualizar ECPL's actuales a la normativa vigente.	Ingeniero Técnico Industrial Mecánico. Grado en Ingeniería Mecánica	Office, CAD	Inglés	
AC-05	Análisis ergonómico de los puestos de trabajo de las Plantas de Prensas y Carrocerías (Modelos V408-CD391)	Mejora ergonómica de los puestos de trabajo (Carrocerías-Prensas).	Mejorar las condiciones de trabajo de los puestos ergonómicamente no aceptables, e implantación de las propuestas de mejor de los mismos.	Ingeniero Técnico Industrial (especialidad Mecánico/Eléctrico). Grado en Ingeniería Mecánica. Grado en Ingeniería Eléctrica.	Office, CAD	Inglés	Master Prevención Riesgos Laborales (Especialidad Ergonomía)
AC-06	Geometría y visión OK line modelos V408 y CD391.	Definir características dimensionales importantes y fijar sistema automático alarma en CMM.	Estudio comparativo de nominales de diseño establecidas y funcionales a utilizar en hanging asegurando la calidad dimensional en Ok line.	Ingeniero Técnico Industrial (especialidad Mecánico/Eléctrico). Grado en Ingeniería Mecánica. Grado en Ingeniería Eléctrica. Ingeniero ó Ingeniero Técnico Informático. Grado en Ingeniería Informática. Ingeniero de Telecomunicaciones. Grado en Ingeniería de Telecomunicaciones	Office	Inglés	
AC-07	Participación en el grupo de aprietes de Carrocerías.	Participación en el grupo de pares de aprietes.	Establecer base de datos de los pares de apriete optimización y requerimientos FMC.	Ingeniero Técnico Industrial (especialidad Mecánico/Eléctrico). Grado en Ingeniería Mecánica. Grado en Ingeniería Eléctrica. Ingeniero ó Ingeniero Técnico Informático. Grado en Ingeniería Informática. Ingeniero de Telecomunicaciones. Grado en Ingeniería de Telecomunicaciones	Office	Inglés	
AC-08	Optimización mix cuellos de botella y soldadura en la fabricación del modelo Kuga	Optimización cuellos de botella y soldadura.	Programar PLC y panel view en grupos de ingeniería.	Ingeniero Técnico Industrial (especialidad Mecánico/Eléctrico). Grado en Ingeniería Mecánica. Grado en Ingeniería Eléctrica. Ingeniero ó Ingeniero Técnico Informático. Grado en Ingeniería Informática. Ingeniero de Telecomunicaciones. Grado en Ingeniería de Telecomunicaciones	Office	Inglés	
AM-01	Desarrollo y optimización de un Sistema de Vehículo Guiado Automático (AGV) para el transporte de piezas de mecanizado	Desarrollo y optimización de un sistema/proceso de Vehículo Guiado Automático (AGV) en la planta de motores de Valencia.	Desarrollo y optimización de un sistema/proceso de Vehículo Guiado Automático (AGV) para piezas de mecanizado, en la planta de motores de Valencia. 1. Desarrollo de la lógica de funcionamiento del sistema AGV en fase de implementación y optimización de los flujos de materiales desplazados por los AGVs.2. Estudio de posibles nuevas implementaciones del sistema AGV a otras piezas / procesos. Desarrollo de las propuestas técnicas conjuntamente con el equipo de la planta de motores y proveedores.	Ingeniero Técnico Industrial o Ingeniero Industrial, (especialidad Mecánico/Eléctrico). Grado en Ingeniería Mecánica. Grado en Ingeniería Eléctrica.	Microsoft Office, AutoCAD	Inglés	Supply Chain Management, automatización industrial
AM-02	Mejora de la Fiabilidad y Mantenibilidad de los compontes de las máquinas de las líneas de mecanizado	Mejora de la fiabilidad y mantenibilidad de los compontes de las máquinas de las líneas de mecanizado.	El objetivo último es mejorar la disponibilidad de máquina de la línea de Mecanizados en lo concerniente a mantenimiento (fiabilidad, mantenibilidad, MTTR). Se aplicarán herramientas de análisis de tendencias en el consumo de repuestos- Tiempos de Paro de Máquina esperando repuesto - fallos repetitivos de componentes - Mesa Negra y R&M para análisis de fallos.	Ingeniero Técnico ó Ingeniero Industrial (especialidad Mecánico/Eléctrico). Grado en Ingeniería Mecánica. Grado en Ingeniería Eléctrica. Ingeniero ó Ingeniero Técnico Informático. Grado en Ingeniería Informática. Ingeniero de Telecomunicaciones. Grado en Ingeniería de Telecomunicaciones.	Microsoft Office, Excel, Access	Inglés	Capacidad de trabajo en equipo y espíritu emprendedor

CÓDIGO	TITULO PROYECTO	OBJETIVO DE LA PRÁCTICA	BREVE DESCRIPCION DE LAS TAREAS A DESARROLLAR	TITULACION	CONOCIMIENTOS PROGRAMAS INFORMÁTICOS	IDIOMAS	OTROS CONOCIMIENTOS
AM-03	Plan de introducción de taladrinas de base "Low ester" en las líneas de mecanizado.	Coordinar, documentar y hacer seguimiento del cambio de la totalidad de las taladrinas de la Planta de Motores.	Definir timing para la introducción en todas las líneas - Análisis de maquinabilidad - Análisis de Volatilidad de las nuevas taladrinas - Análisis de costes por pieza producida	Ingeniero Químico. Grado en Ingeniería Química	Microsoft Office, AutoCAD	Inglés	
AM-04	Sensorización de equipos de mecanizado para adquisición de datos en tiempo real de componentes críticos.	Aparece una avería periódicamente en algunos equipos críticos de mecanizado que obliga a parar las líneas durante 5 turnos para proceder a su reparación, la practica a realizar consiste en determinar que característica/s (Vibraciones, caudal, temperatura, consumo potencia, estado aceite, etc.) nos permite conocer el estado interno del componente para poder planificar adecuadamente su reparación en periodos de no producción. 1) Determinar sensores idóneos que ayuden a conocer el estado interno de los componentes. 2) Diseñar sistema SCADA para poder revisar desde un PC el estado de los componentes conectados a una red local previamente diseñada	1) Análisis de mercado sensores a utilizar.2) Diseño arquitectura red integrando los PLC donde estarán integrados los sensores 3) Diseño Software para monitorizar y registrar las variables adquiridas por el sistema.	Ingeniero Técnico ó Ingeniero Industrial (especialidad Mecánico/Eléctrico/Electrónica). Grado en Ingeniería Mecánica. Grado en Ingeniería Eléctrica. Ingeniero ó Ingeniero Técnico Informático. Grado en Ingeniería Informática. Grado en Ingeniería Electrónica Industrial y Automática	Conocimientos de Electrónica y Bases de datos SQL Server	Inglés	
AM-05	Aplicación de los nuevos sistemas de realidad aumentada y equipos informáticos portables, a la gestión del Mantenimiento Preventivo.	Colaborar en el proyecto de desarrollo de una nueva tecnología, como es la aplicación de la Realidad Aumentada a la Industria.1) Conversión de las ayudas visuales bidimensionales actuales a este nuevo formato. Integrar y generar cuando sea necesario 3Ds para aplicar al editor de Realidad Aumentada.2) Integrar dispositivos portátiles tipo tablet a la rutina de mantenimiento Preventivo. Acceso a nuestro gestor de mantenimiento Máximo 7, base de datos de repuestos y ayudas visuales de mantenimiento.3) Estudiar nuevas aplicaciones en el entorno de fabricación para aprovechar aún más la incorporación de éstos dispositivos y la red Wifi.	Familiarizarse con el estándar de mantenimiento FTPM de Ford. Trabjará con el equipo de mantenimiento e ingeniería con nuestras ayudas visuales de Mantenimiento actuales, y desarrollará modelos 3D básicos. Volcado de la información a un editor específico para Realidad Aumentada, preparando la nueva biblioteca de Ayudas Visuales. Señalización en máquina e interconexión con bases de datos actuales tanto de repuesto como de gestión de mantenimiento.	Ingeniero Técnico ó Ingeniero Industrial (especialidad Mecánico/Eléctrico/Electrónica). Grado en Ingeniería Mecánica. Grado en Ingeniería Eléctrica. Ingeniero ó Ingeniero Técnico Informático. Grado en Ingeniería Informática. Grado en Ingeniería Electrónica Industrial y Automática. Ingeniero de Telecomunicaciones. Grado en Ingeniería de Telecomunicaciones.	Autodesk Inventor nivel básico-medio	Inglés	
AM-06	Plan de calidad para el área de mecanizado por la introducción de Cleveland como planta cliente.	Desarrollo e implantación de un plan de calidad para el área de mecanizado por la introducción de Cleveland como planta cliente.	En primera instancia será necesario un análisis de los controles del proceso actual, para identificar las deficiencias de este, preparado para nuestro cliente interno y así planificar las nuevas frecuencias a establecer de las rutinas de inspección, un nuevo proceso de certificación de la producción internamente y aplicar las herramientas de trazabilidad instaladas actualmente.	Ingeniero en Organización Industrial. Grado en Ingeniería en Organización Industrial. Grado Ingeniería en Diseño Industrial y Desarrollo de Productos	Conocimientos básicos	Inglés	Conocimientos de funcionamiento de motores de combustión interna, tolerancias dimensionales y
AM-07	Caracterización y establecimiento de límites de control del proceso de templado del cigüeñal	Modelización y control del proceso de templado en el cigüeñal.	Caracterización y modelización de las variables de proceso del templado de cigüeñal. Utilización del modelo para establecer los límites de las variables que garanticen el producto. Correlación de ensayos no destructivos con ensayos destructivos.	Ingeniero Técnico ó Ingeniero Industrial Mecánica. Grado en Ingeniería Mecánica. Ingeniero de Materiales.	Ms Office	Inglés	
AM-08	Análisis de características de paso de calidad en motores y piezas de producción para la obtención de cero defectos	1) Analizar defectos manifestados en producción para determinar su causa raíz. 2) Definir nuevos controles para evitar su ocurrencia en el futuro	1) Estudiar los defectos en motores producidos y piezas de producción a nivel de indicadores internos. 2) Contrastar características de paso con controles actuales. Visión artificial aplicada a la prevención de fallos. 3) Identificar y recomendar acciones con controles robustos para su evitar recurrencia.	Ingeniero Industrial, (especialidad Mecánico/Eléctrico/Electrónica). Grado en Ingeniería Mecánica. Grado en Ingeniería Eléctrica.	Conocimiento de MS-Office	Inglés	Mecánica, Fabricación de Piezas, Técnicas de Calidad
AM-09	Desarrollar e implementar programa de Excelencia en Fabricación , un paso más en el nivel actual de Lean Manufacturing en la Planta de Motores de Valencia	Implementar la nueva estructura global de estándares Lean de Ford.	Desarrollar e implementar un nuevo estándar de trabajo / sistema de organización buscando la estandarización Global en Ford en Fabricación. Un nuevo enfoque a la estrategia de Lean Manufacturing, que incluye los comportamientos de Liderazgo, los sistemas Operativos de Ford y los procesos claves de la organización.	Ingeniero en Organización Industrial. Grado en Ingeniería en Organización Industrial. Grado Ingeniería en Diseño Industrial y Desarrollo de Productos	Herramientas de Office	Inglés nivel alto hablado y escrito	
AM-10	Desarrollo de nuevas tecnologías de prevención de defectos en líneas industriales (Labview).	1) Desarrollar en Labview de plataformas de prevención de defectos. 2) Nuevas estrategias de prevención de fallos mediante uso de nuevas tecnologías (sonido, cámaras de vuelo, ...).	1) Realización de análisis acústico de clipajes de conectores y analizar la capacidad. 2) Visión artificial aplicada a la prevención de fallos.3) Integración de los sistemas en la plataforma de ayudas visuales (Labview).	Ingeniero Técnico ó Ingeniero Industrial (especialidad Electrónica). Ingeniero ó Ingeniero Técnico Informático. Grado en Ingeniería Informática. Grado en Ingeniería Electrónica Industrial y Automática. Ingeniero de Telecomunicaciones. Grado en Ingeniería de Telecomunicaciones.	Conocimiento de Labview, Electrónica y Bases de datos	Inglés	Alto conocimiento de Tecnologías de la Información

CÓDIGO	TITULO PROYECTO	OBJETIVO DE LA PRÁCTICA	BREVE DESCRIPCION DE LAS TAREAS A DESARROLLAR	TITULACION	CONOCIMIENTOS PROGRAMAS INFORMÁTICOS	IDIOMAS	OTROS CONOCIMIENTOS
AM-11	Desarrollar e implementar sistema de validación de Poka Yokes en la línea de montaje del motor Ecoboost 2.0L & 2.3L GTDI	Implementación plan de verificación de pokayokes automáticos de la línea de montaje de los equipos 7 al 16.	En la línea de montaje existe una serie de dispositivos mecánicos/electrónicos/sistemas de visión/etc. para prevención y detección de fallos durante el montaje del motor. Se requiere identificar todos los Poka Yokes y diseñar un plan de verificación del correcto funcionamiento (frecuencias y método de comprobación). Para conseguir este objetivo se requerirá entre otros el diseño de mecanismos/útiles para simulación de errores de montaje sin que afecte a la eficiencia de la línea.	Ingeniero Técnico ó Ingeniero Industrial (especialidad Mecánico/Eléctrico/Electrónica). Grado en Ingeniería Mecánica. Grado en Ingeniería Eléctrica. Ingeniero ó Ingeniero Técnico Informático. Grado en Ingeniería Informática. Grado en Ingeniería Electrónica Industrial y Automática	Conocimientos básicos- Programas office	Inglés	
AM-12	Caracterización de la huella vibro acústica en motores Ecoboost	Caracterizar la huella vibro acústica de motores Ecobosst para poder detectar patrones fuera de la distribución normal.	En primera instancia será necesario realizar un estudio del equipo vibro acústico y seleccionar el mejor lugar para el sensor para obtener el perfil del motor. Para conseguir el perfil se usará un motor muestra del cual se caracterizará su huella vibro acústica. Una vez definido se provocarán defectos conocidos al motor para comparar las huellas vibro acústicas y posteriormente crear un catalogo de fallos.	Ingeniero Técnico ó Ingeniero Industrial (especialidad Mecánico/Eléctrico/Electrónica). Grado en Ingeniería Mecánica. Grado en Ingeniería Eléctrica. Ingeniero ó Ingeniero Técnico Informático. Grado en Ingeniería Informática. Grado en Ingeniería Electrónica Industrial y Automática. Ingeniero de Telecomunicaciones. Grado en Ingeniería de Telecomunicaciones.	Conocimientos básicos	Inglés	Conocimientos de funcionamiento de motores de combustión interna
AM-13	Gestión integral Trazabilidad para piezas Mecanizadas.	Implementación sistema integral para el control de stocks. Trazabilidad desde el punto de fabricación hasta la planta cliente.	Análisis de las distintas opciones para control stocks y su trazabilidad interna-externa . Implementación de las herramientas necesarias para la gestión de stocks, paletización, envíos y cuarentenas de calidad.	Grado en Ingeniería en Diseño Industrial y Desarrollo de Productos. Ingeniería Automática y Electrónica Industrial. Ingeniería de Organización Industrial. Ingeniería Técnica en Diseño Industrial.	Conocimientos básicos entorno informático industrial - Programas office	Inglés	Códigos Data Matrix. Etiquetado Industrial.
AP-01	Herramientas ofimáticas para las nuevas instalaciones y modelos de la planta de pinturas	Desarrollo y mejora de herramientas ofimáticas corporativas adaptadas a los nuevos requerimientos de instalaciones y modelos de la planta de pinturas.	Actualización de aplicaciones y Formularios Access/Infopath Consultas a bases de datos. Gestión de SharePoint y nuevas funcionalidades. Utilidades de almacenamiento web corporativas. Informes y tablas dinámicas Excel Macros.	Ingeniero ó Ingeniero Técnico Informático. Grado en Ingeniería Informática. Grado en Ingeniería de Organización Industrial. Ingeniero de Telecomunicaciones. Grado en Ingeniería de Telecomunicaciones	Access, Excel, Infopath, Sharepoint.		Programación Visual BASIC, Visual Basic.NET, SQL Server
AP-02	Diseño y seguimiento fabricación de útiles y perchas para el proceso de pinturas del nuevo mondeo.	Diseño, pruebas de prototipos, seguimiento de cambios, validación en el proceso y la planta, propuestas de mejora, validación del proceso de fabricación en serie de los útiles y perchas para el modelo Mondeo en sus tres variantes en la Planta de Pinturas.	Comprobación de planos, pruebas de prototipos, propuesta de mejoras, seguimiento de la fabricación. Seguimiento de todo el proceso desde la fase de diseño hasta la fabricación en serie.	Ingeniero Técnico Industrial (especialidad Mecánico). Grado en Ingeniería Mecánica.	Excel, PPT, Outlook, herramientas de dibujo y diseño industrial (AutoCAD, Teamcenter...)	Inglés	
AP-03	Adaptación líneas de pretratamiento y sellado a modelos plataforma CD.	Adecuar las líneas de fosfatación y cataforesis a los nuevos modelos CD. Elaborar layout de detalle estaciones automáticas y manuales sellado modelos CD. Dar soporte en puesta en marcha nuevos equipos y estaciones de trabajo	Desarrollo de modificaciones en línea de pretratamiento carrocerías para nuevos modelos plataforma CD. Elaboración de especificaciones de equipos y distribución en planta para nuevas líneas de sellado.	Ingeniero Técnico ó Ingeniero Industrial (especialidad Mecánico/Eléctrico/Electrónica). Grado en Ingeniería Mecánica. Grado en Ingeniería Eléctrica. Ingeniero ó Ingeniero Técnico Informático. Grado en Ingeniería Informática. Grado en Ingeniería Electrónica Industrial y Automática. Ingeniero de Telecomunicaciones. Grado en Ingeniería de Telecomunicaciones.	AutoCAD	Inglés	
AP-04	Desarrollo plan mantenimiento preventivo para nuevas instalaciones de pintura.	Establecer el plan de mantenimiento preventivo de las nuevas instalaciones.	Estudio, diseño y planificación de las tareas de mantenimiento de cada instalación.	Ingeniero Técnico Industrial (especialidad Mecánico/Eléctrico). Grado en Ingeniería Mecánica. Grado en Ingeniería Eléctrica.	Ofimática	Inglés	AutoCAD
DQ-01	Centralización de bases de datos de informes internos/externos de la oficina de calidad.	Utilizar las herramientas de nuevas tecnologías Standard de la compañía, para la gestión y administración de datos de calidad y facilitar accesibilidad a todos los usuarios autorizados en el SharePoint.	Mantener/desarrollar un centro de información de calidad utilizando la tecnología SharePoint para la gestión de todos los informes, documentos y medibles de calidad de datos internos/externo.	Ingeniero ó Ingeniero Técnico Informático. Grado en Ingeniería Informática. Ingeniero de Telecomunicaciones. Grado en Ingeniería de Telecomunicaciones.	Office (sobre todo Access), Redes, Photoshop	Inglés	Sistemas de gestión de la calidad
DQ-02	Lanzamiento modelo MONDEO. Desarrollo de gráficos para el input del nuevo modelo en la base de datos corporativa "Quality Leadership System"	Utilizar las herramientas standard de la compañía, para el desarrollo de los gráficos. Adecuar cada puesto de la planta con sus gráficos correspondientes para el lanzamiento del Mondeo.	Capturar gráficos del nuevo modelo de centro de desarrollo "Team Center" y adecúalos a las diferentes necesidades graficas de entrada de datos "Collection Points" de la planta y Análisis de Reparación.	Ingeniero ó Ingeniero Técnico Informático. Grado en Ingeniería Informática. Ingeniero de Telecomunicaciones. Grado en Ingeniería de Telecomunicaciones.	Office (Access sobre todo), Photoshop, Redes	Inglés	Sistemas de gestión de calidad

CÓDIGO	TITULO PROYECTO	OBJETIVO DE LA PRÁCTICA	BREVE DESCRIPCION DE LAS TAREAS A DESARROLLAR	TITULACION	CONOCIMIENTOS PROGRAMAS INFORMÁTICOS	IDIOMAS	OTROS CONOCIMIENTOS
MPL-01	Análisis del parque de proveedores.	Análisis de del parque de proveedores para buscar oportunidades de optimización con la llegada de nuevos productos.	Durante la duración de la práctica el alumno deberá realizar el estudio del parque de proveedores para buscar oportunidades de optimización con la llegada de nuevos modelos y productos. A su vez, deberá elaborar un plan de suministro que permita un crecimiento de las actividades realizadas desde el parque industrial aprovechando sinergias.	Ingeniero Técnico ó Ingeniero Industrial (especialidad Mecánico/Eléctrico/Electrónica). Grado en Ingeniería Mecánica. Grado en Ingeniería Eléctrica. Ingeniero ó Ingeniero Técnico Informático. Grado en Ingeniería Informática. Grado en Ingeniería Electrónica Industrial y Automática	Word, Excel, Access y AutoCAD.	Inglés	
MPL-02	Estudio de mejora de embalajes especiales para nuevos programas	Estudio de mejora, seguimiento del diseño y adaptación de los medios de manutención y almacenaje para los embalajes especiales de nuevos programas.	Durante la duración de la práctica el alumno deberá realizar el estudio de los embalajes considerados especiales (por el tamaño de las piezas, sus características especiales, fragilidad de las mismas, etc.). A su vez, deberá colaborar en el diseño del concepto idóneo de estos embalajes, así como realizar el seguimiento del estado de los mismos. Una vez definido el concepto y realizado el prototipo, el alumno deberá estudiar y participar en el diseño de los medios por los cuales los materiales van a ser suministrados a línea, teniendo en cuenta factores de seguridad, ergonomía y disponibilidad de espacio en la línea de producción.	Ingeniero Técnico ó Ingeniero Industrial (especialidad Mecánico/Eléctrico/Electrónica). Grado en Ingeniería Mecánica. Grado en Ingeniería Eléctrica. Ingeniero ó Ingeniero Técnico Informático. Grado en Ingeniería Informática. Grado en Ingeniería Electrónica Industrial y Automática. Ingeniero de Telecomunicaciones. Grado en Ingeniería de Telecomunicaciones.	Word, Excel, Access y AutoCAD.	Inglés	
MPL-03	Mejora de la logística interna en la planta de montaje	Optimizar las rutas de suministro de material, mejorar la eficiencia de los vehículos industriales y reducir los costes de operación.	Durante la práctica prevista, el alumno deberá realizar el Análisis de Flujo de Materiales y definición rutas alternativas de suministro de las piezas actuales combinado con las de modelos nuevos. Analizando la rentabilidad económica de las alternativas Una vez implantado el sistema el alumno deberá analizar los resultados obtenidos y presentar las posibles acciones a tomar y una vez consensuadas con las diferentes áreas llevar a cabo dichas acciones. Con este sistema se pretende: Mejorar la eficiencia de los vehículos industriales existentes, reducir los costes de operación, etc...	Ingeniero Técnico ó Ingeniero Industrial (especialidad Mecánico/Eléctrico/Electrónica). Grado en Ingeniería Mecánica. Grado en Ingeniería Eléctrica. Ingeniero ó Ingeniero Técnico Informático. Grado en Ingeniería Informática. Grado en Ingeniería Electrónica Industrial y Automática	Word, Excel, Access y AutoCAD.	Inglés	
MPL-04	Incorporación de nuevos modelos en los sistemas de control de producción.	Mejorar y actualizar los sistemas actuales de control de la producción de vehículos en un entorno de lanzamiento de nuevos modelos.	El estudiante analizará los procesos dentro del departamento y ayudará a la actualización de los mismos. Asimismo ayudará en la creación y mejora de herramientas de gestión y control de los diferentes procesos.	Ingeniero ó Ingeniero Técnico Informático. Grado en Ingeniería Informática. Ingeniero en Organización Industrial. Grado en Ingeniería de Organización Industrial.	Indispensable Excel avanzado	Inglés nivel medio. (se valorará un nivel alto)	
MPL-05	Mejora de la monitorización de la producción para absorber el aumento de complejidad de nuevos modelos.	Desarrollar y crear herramientas de control de la producción de vehículos en un entorno de lanzamiento de nuevos modelos.	El estudiante apoyará el desarrollo de aplicaciones informáticas con el objetivo de hacer más eficientes los diferentes procesos que se llevan a cabo en el departamento. Algunas de estas aplicaciones ya están en fase de diseño o implantación, otras deberán ser comenzadas desde el principio, fruto de la adquisición de conocimientos del estudiante.	Ingeniero ó Ingeniero Técnico Informático. Grado en Ingeniería Informática. Ingeniero en Organización Industrial. Grado en Ingeniería de Organización Industrial.	Indispensable Excel avanzado	Inglés nivel medio. (se valorará un nivel alto)	
PVT-01	Optimización del uso de estudios de CAD y Realidad Virtual de piezas de nuevos modelos y su verificación sobre el modelo a escala 1:1 del vehículo.	Gestionar los recursos de CAD, Realidad Virtual y Modelo a escala 1:1 (Nominal Buck) para resolver los problemas dimensionales de la forma mas eficiente.	Utilizara los sistemas de CAD, Realidad Virtual y el modelo de aluminio del coche para resolver de la forma mas eficiente aquellos problemas dimensionales que se presentan en piezas de nuevos vehículos durante su fase de lanzamiento.	Grado en Ingeniería en Diseño Industrial y Desarrollo de Productos. Ingeniería Automática y Electrónica Industrial. Ingeniería de Organización Industrial. Ingeniería Técnica en Diseño Industrial.	CAD, Ofimática	Inglés alto	
PVT-02	Aplicación práctica del sistema corporativo de lanzamiento Ford GPDS a los nuevos modelos a lanzar en 2014.	Conocer los detalles del sistema GPDS Global Product Development System y su aplicación práctica al lanzamiento de la Transit Connect en lo que respecta a fabricación pero englobando las implicaciones de ingeniería de diseño, calidad, compras, etc.	Control y seguimiento de las fases de lanzamiento de un nuevo vehículo así como todos los procesos y requerimientos que se deben cumplir en cada fase. Implantación y aplicación por plantas de Carrocería, Pinturas y Montaje Final. Seguimiento de las primeras unidades fabricadas durante todo el proceso de fabricación en factoría y análisis de todos los problemas o incidencias que se produzcan. Adaptación al actual proceso de lanzamiento y fabricación de vehículos de Ford (GPDS – Ford Global Production Development System).	Ingeniería en Organización Industrial. Grado en Ingeniería de organización industrial	Ofimática	Buen nivel de inglés hablado y escrito. Se valorará alemán	
TF-01	Proyecto de ejecución de Oficinas de Ingeniería	Desarrollo proyecto en fase de redacción y ejecución.	Redacción de proyecto de obra civil, fachadas, cubiertas, cerramientos interiores, layout de oficinas e instalaciones de climatización, electricidad, iluminación, telecomunicaciones, cumplimiento de normativa aplicable interna compañía y externa y para oficinas. Definición de presupuesto con desglose de partidas y mediciones para ofertas de proveedores. Control y seguimiento de las obras de ejecución.	Grado en Ingeniería de la Edificación. Ingeniero Técnico de Obras Públicas.	AutoCAD-Office	Inglés	
TF-02	Creación de SharePoint para Planta Motriz	Integración de sistemas informáticos corporativos.	Creación de una base de datos única dentro de los sistemas informáticos corporativos en SharePoint para coordinar los cinco turnos de trabajos.	Ingeniero ó Ingeniero Técnico Informático. Grado en Ingeniería Informática. Ingeniero de Telecomunicaciones. Grado en Ingeniería de Telecomunicaciones.	Nivel avanzado incluyendo programación	Inglés	

CÓDIGO	TITULO PROYECTO	OBJETIVO DE LA PRÁCTICA	BREVE DESCRIPCION DE LAS TAREAS A DESARROLLAR	TITULACION	CONOCIMIENTOS PROGRAMAS INFORMATICOS	IDIOMAS	OTROS CONOCIMIENTOS
TF-03	Creación de base de GIS de Factoría.	Puesta al día del sistema de control de planos.	Actualización de los planos de servicio de la factoría.	Grado en Ingeniería de la Edificación. Ingeniero en Geodesia. Ingeniero Técnico en Topografía.	Nivel avanzado AutoCAD-Office	Inglés	